



ZI-102 Aluminium, Kupfer, Messing vernickelt



Aluminium

Material	Al Mg3 (nach EN AW-5754)
Werkstoff Nr.	DIN 3.3535
Festigkeit	H22 (halbhart) /H32 (DIN G22)
Betriebstemperatur	max. 200°C (≈ 10 Stunden)
	Daten in Abhängigkeit vom Dichtungsmaterial und Durchflussmedium.
Schmelzpunkt	ca. 660 °C

Kupfer (1235-0012)

Material	E-Cu (DIN 1787 / 40500)
Festigkeit	F25, halbhart (oberer Bereich)
Betriebstemperatur	max. 200°C
	Daten in Abhängigkeit vom Dichtungsmaterial und Durchflussmedium.
Schmelzpunkt	ca. 1000 °C

Messing

Material	2.0401
Beschichtung	vernickelt

Revisionsdeckel aus Aluminium

Schrauben, Muttern und Federn können nicht aus Aluminium gefertigt werden, deshalb sind diese Teile bei allen Revisionsdeckeln in der Aluminium-Ausführung aus rostfreiem Stahl V2A.

Vernickeln (bei ST Ablaufstutzen)

Das Überziehen von Metallen mit Nickel dient in erster Linie dem Korrosionsschutz. Vernickeln ist auch die Zwischenschicht bei der Verchromung. Die Korrosion bei nur vernickelten Teilen ist 25% niedriger als bei verchromten Teilen.